

超大孔强阴离子交换层析介质

MoSphere® 50V Q MoSphere® 50V HQ

MoSphere® 50V Q/HQ 超大孔强阴离子交换层析介质, 专为超大尺寸复杂生物大分子的分离纯化需求而设计, 采用亲水性聚甲基丙烯酸酯 (PMMA) 为基质, 其 4000Å 超大孔径的设计, 可以使更多的大尺寸病毒或蛋白进入填料孔道内进行交换结合, 轻松实现高载量、高流速, 提高生产效率。产品通过特有的技术, 将强阴离子交换官能团键合在亲水性基质表面制备而成。

MoSphere® 50V HQ 是融合了科诺赛最新技术, 基于MoSphere® 50V Q 的基础上, 优化配基密度, 增强了保留时间, 使其更耐盐, 使用寿命更长。

产品特点:

- 高结合载量: 对于个体较大的生物分子其载量高达普通琼脂糖层析介质的10倍以上, 普通聚合物层析介质的2倍;
- 高回收率、高活性: 可保持大分子蛋白或病毒结构的完整性, 得到高收率、高活性的目的蛋白;
- 高分辨率、高柱效: 分子传质速度快, 蛋白或病毒颗粒可轻松进入孔内结合;
- 非特异性吸附低: 微球表面进行亲水化改性, 可解决某些疏水性强的蛋白或者病毒导致的强吸附问题。

应用领域: 外泌体、IgM、猪圆环病毒、灭活病毒、VLP 颗粒的分离纯化。

应用领域

- 外泌体
- IgM
- 猪圆环病毒
- 灭活病毒
- VLP颗粒



MoSphere® 50V Q/HQ技术参数

产品名称	MoSphere® 50V Q	MoSphere® 50V HQ
离子交换类型	强阴离子交换	强阴离子交换
基质	PMMA	PMMA
配基	-N ⁺ (CH ₃) ₃	-N ⁺ (CH ₃) ₃
粒径	50μm	50μm
孔径	4000 Å	4000 Å
配基密度	0.19 meq/mL	0.22 meq/mL
每毫升载量	> 75 mg BSA	> 70 mg BSA
推荐流速	150~600cm/h	150~600cm/h
最大耐压	3 MPa	3 MPa
pH稳定性	2~12 (工作) 1~13 (CIP)	2~12 (工作) 1~13 (CIP)
化学稳定性	所有常用缓冲液, 1M醋酸, 1M氢氧化钠, 1M盐酸, 70%乙醇、30%异丙醇, 30%乙腈, 1%SDS, 6M盐酸胍、8M尿素等常用有机溶剂; 避免接触强氧化剂。	所有常用缓冲液, 1M醋酸, 1M氢氧化钠, 1M盐酸, 70%乙醇、30%异丙醇, 30%乙腈, 1%SDS, 6M盐酸胍、8M尿素等常用有机溶剂; 避免接触强氧化剂。
使用温度	4~30°C	4~30°C
存储	2~30°C 20%乙醇	2~30°C 20%乙醇

备注: 根据柱子规格选择合适流速



码上关注, 了解更多

应用案例

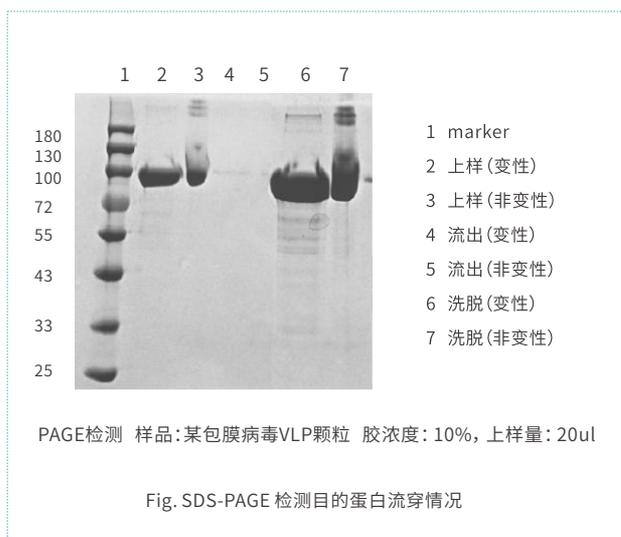
项目背景：客户样品为有包膜的病毒抗原VLP疫苗，筛选了市场上多家填料均无法满足要求，只有某进口品牌的强阴离子交换层析介质能够满足其结合要求，没有流穿，但载量较低。客户更换为科诺赛超大孔离子交换层析介质后，在高盐的条件下，不仅结合性好，载量也有所提升，完全能够实现填料国产化替代。

科诺赛产品：MoSphere® 50V Q 超大孔阴离子交换介质

项目进展：中试。

测试结果：

采用科诺赛 MoSphere® 50V Q 超大孔离子交换介质，在高盐条件下上样，没有流穿出现。



MoSphere® 50V Q/HQ 订货信息

MoSphere® 50V Q/HQ 预装柱

货号	产品名称	规格
30-5350-01	Xtrap MoSphere® 50V Q	1mL
30-5350-05		5mL
30-5350-10		8x100mm
30-5400-01	Xtrap MoSphere® 50V HQ	1mL
30-5400-05		5mL
30-5400-10		8x100mm

1. MoSphere® 50V Q/HQ 层析介质可提供试用装
2. 如需更大规格或型号定制可联系我公司销售人员

MoSphere® 50V Q/HQ 层析介质

货号	产品名称	规格	
20-5350-02	MoSphere® 50V Q	30mL	
20-5350-03		100mL	
20-5350-04		500mL	
20-5350-05		1L	
20-5350-07		10L	
20-5400-02		MoSphere® 50V HQ	30mL
20-5400-03			100mL
20-5400-04	500mL		
20-5400-05	1L		
20-5400-07	10L		

订货方式

☎ 0532-55679191

✉ marketing@chromsep.cn

为生物制药关键原材料国产化贡献力量



码上关注，了解更多

科诺赛是一家以层析纯化产品为核心的高新技术企业，专注于为生物制药领域下游提供分离纯化解决方案。凭借自有专利的“超大孔制球技术”，科诺赛成功开发出高载量、高流速的超大孔层析填料，对于个体较大的生物分子，其载量高达普通琼脂糖填料的10倍、普通聚合物填料的2倍，同时能够保持蛋白或病毒结构的完整性，有效解决了超大病毒、病毒载体及超大蛋白分子分离纯化的难题，为生物制药领域提供了强有力的技术支撑。

科诺赛已搭建聚合物和琼脂糖两大技术平台，自主研发聚苯乙烯/二乙烯基苯、聚甲基丙烯酸酯、琼脂糖和葡聚糖四大基质层析填料，同时提供规格多样的层析柱及寡核苷酸固相合成载体，全面覆盖下游纯化的不同阶段和应用场景，其产品性能对标国际知名品牌。公司拥有完善的自主品牌体系，涵盖Chromrose®、Crysto、MoSphere®、MegaGel™、PolyGel™、HiQumn®、MiQumn® 等系列产品，并已广泛应用于抗体、疫苗、病毒、CGT、核酸、胰岛素、多肽、重组蛋白及血液制品等生物制药领域。科诺赛持续创新研发，为生物药企提供高效可靠的解决方案，助其降本增效，从而推动国产填料替代进程。