

## 高流速阴离子交换层析介质

# MoSphere® 50M Q MoSphere® 50M DEAE

MoSphere® 50M Q/DEAE高流速阴离子交换层析介质,以亲水性PMMA(聚甲基丙烯酸酯)为基质,具有50 $\mu$ m粒径和1000 $\text{\AA}$ 孔径,通过亲水性表面键合强阴离子交换官能团(Q)和弱阴离子交换官能团(DEAE)制备而成,使其在高流速下依然能保持高结合载量,同时展现出优异的生物相容性,非常适合工业化放大生产。

### 产品特点:

- 高强度基质可耐受更高的压力和流速;
- 高结合载量和极好的生物相容性;
- 高耐碱,使用寿命长,降本增效;
- 高度亲水性表面,稳定性好,非特异性吸附低;
- 批间差异小,质量稳定,易于工业放大生产。

应用领域: 重组蛋白(大于100kD)、酶、九因子等的分离纯化。

### 应用领域

- 重组蛋白(大于100kD)
- 酶
- 九因子



## MoSphere® 50M Q/DEAE 技术参数

产品名称	MoSphere® 50M Q	MoSphere® 50M DEAE
离子交换类型	强阴离子交换	弱阴离子交换
基质	PMMA	PMMA
配基	$-\text{N}^+(\text{CH}_3)_3$	$-\text{N}^+(\text{C}_2\text{H}_5)_2$
粒径	50 $\mu$ m	50 $\mu$ m
孔径	1000 $\text{\AA}$	1000 $\text{\AA}$
配基密度	0.19 meq/mL	0.12 meq/mL
每毫升载量	>80mg BSA	>80mg BSA
推荐流速	150~600cm/h	150~600cm/h
最大耐压	3 MPa	3 MPa
pH稳定性	2~12 (工作) 1~13 (CIP)	2~12 (工作) 1~13 (CIP)
化学稳定性	所有常用缓冲液, 1M醋酸, 1M氢氧化钠, 1M盐酸, 70%乙醇、30%异丙醇, 30%乙腈, 1%SDS, 6M盐酸胍、8M尿素等常用有机溶剂; 避免接触强氧化剂。	所有常用缓冲液, 1M醋酸, 1M氢氧化钠, 1M盐酸, 70%乙醇、30%异丙醇, 30%乙腈, 1%SDS, 6M盐酸胍、8M尿素等常用有机溶剂; 避免接触强氧化剂。
使用温度	4~30 $^{\circ}$ C	4~30 $^{\circ}$ C
存储	2~30 $^{\circ}$ C 20%乙醇	2~30 $^{\circ}$ C 20%乙醇

备注: 根据柱子规格选择合适流速



码上关注, 了解更多

## MoSphere® 50M Q/DEAE 订货信息

### MoSphere® 50M Q/DEAE 预装柱

货号	产品名称	规格
30-5270-01	Xtrap MoSphere® 50M Q	1mL
30-5270-05		5mL
30-5270-10		8x100mm
30-5290-01	Xtrap MoSphere® 50M DEAE	1mL
30-5290-05		5mL
30-5290-10		8x100mm

1. MoSphere® 50M Q/DEAE 层析介质可提供试用装
2. 如需更大规格或型号定制可联系我公司销售人员

### MoSphere® 50M Q/DEAE 层析介质

货号	产品名称	规格
20-5270-02	MoSphere® 50M Q	30mL
20-5270-03		100mL
20-5270-04		500mL
20-5270-05		1L
20-5270-07		10L
20-5290-02		30mL
20-5290-03		100mL
20-5290-04	MoSphere® 50M DEAE	500mL
20-5290-05		1L
20-5290-07		10L

## 订货方式

☎ 0532-55679191

✉ [marketing@chromsep.cn](mailto:marketing@chromsep.cn)

为生物制药关键原材料国产化贡献力量



码上关注, 了解更多

科诺赛是一家以层析纯化产品为核心的高新技术企业, 专注于为生物制药领域下游提供分离纯化解决方案。凭借自有专利的“超大孔填料技术”, 科诺赛成功开发出高载量、高流速的超大孔层析填料, 对于个体较大的生物分子, 其载量高达普通琼脂糖填料的10倍、普通聚合物填料的2倍, 同时能够保持蛋白或病毒结构的完整性, 有效解决了超大病毒、病毒载体及超大蛋白分子分离纯化的难题, 为生物制药领域提供了强有力的技术支持。

科诺赛已构建聚合物和琼脂糖两大技术平台, 自主研发出聚苯乙烯/二乙烯基苯、聚甲基丙烯酸酯、琼脂糖和葡聚糖四大基质层析填料, 同时提供规格多样的层析柱及寡核苷酸固相合成载体, 全面覆盖下游纯化的不同阶段和应用场景, 其产品性能对标国际知名品牌。公司拥有完善的自主品牌体系, 涵盖Chromrose®、Crysto、MoSphere®、MegaGel™、PolyGel™、HiQumn®、MiQumn® 等系列产品, 并已广泛应用于抗体、疫苗、病毒、CGT、核酸、胰岛素、多肽、重组蛋白及血液制品等生物制药领域。科诺赛持续创新研发, 为生物药企提供高效可靠的解决方案, 助其降本增效, 从而推动国产填料替代进程。